

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und sehr guten Schweißigenschaften.

TopMag 2500 kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgewerbe
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60 Light
- 12 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Drahrückbrandfunktion einstellbar
- Einstellbare Gasnachströmzeit
- Robustes Leistungsteil mit Kupferwicklungen auf Transformator und Drossel
- Integrierte Temperaturüberwachung im Leistungsteil
- Günstige Abmessungen für den mobilen Einsatz
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	30 – 250
Schweißstrom bei 30 % ED (40° C)	A	250
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	170
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	130
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T16
Primärstrom maximal / effektiv	A	15 / 8
Leerlaufspannung	V	18 - 40
Schaltstufen		12
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,6 – 1,0
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	76
Abmessungen L x B x H	mm	850 x 360 x 650
EN 60 974-1		.

30664000 Euro ZA

TopMag 2500

kompakt, gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, ohne Zubehör

Zubehör und Optionen

82000610	Schweißbrenner Binzel MB 24 KD Grip, 4 m
81112000	Massekabel 25 mm ² , 4 m
81103100	Druckminderer
490041	Korbspulenadapter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \varnothing 0,8 + 1,0
640338	Für Aluminium, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und sehr guten Schweißeigenschaften.

TopMag 3000 kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60 Light
- 12 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Drahrückbrandfunktion einstellbar
- Einstellbare Gasnachströmzeit
- Robustes Leistungsteil mit Kupferwicklungen auf Transformator und Drossel
- Integrierte Temperaturüberwachung im Leistungsteil
- Günstige Abmessungen für den mobilen Einsatz
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 – 300
Schweißstrom bei 30 % ED (40° C)	A	300
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	190
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	150
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T16
Primärstrom maximal / effektiv	A	17 / 11
Leerlaufspannung	V	18 - 42
Schaltstufen		12
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,6 – 1,0
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	77
Abmessungen L x B x H	mm	850 x 360 x 650
EN 60 974-1		•

30684000 Euro ZA

TopMag 3000

kompakt, gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, ohne Zubehör

Zubehör und Optionen

82000610	Schweißbrenner Binzel MB 24 KD Grip, 4 m
81110000	Massekabel 35 mm ² , 4 m
81103100	Druckminderer
490041	Korbspulenadapter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und sehr guten Schweißeigenschaften.

TopMag 4000 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgewerbe
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60 Light
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Drahrückbrandfunktion einstellbar
- Einstellbare Gasnachströmzeit
- Robustes Leistungsteil mit Kupferwicklungen auf Transformator und Drossel
- Integrierte Temperaturüberwachung im Leistungsteil
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 - 380
Schweißstrom bei 35 % ED (40° C)	A	370
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	280
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	220
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 25
Primärstrom maximal / effektiv	A	23 / 15
Leerlaufspannung	V	18 - 45
Schaltstufen		24
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 - 1,6
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	160
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930
EN 60 974-1, CE, S		

TopMag 4000 W kompakt

30844000 Euro ZA
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör
4-Rollen Drahtvorschub, Euro-ZA und Aufnahmedorn für Drahtspule eingebaut

Zubehör und Optionen

82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und sehr guten Schweißeigenschaften.

TopMag 4000 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60 Light
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Drahrückbrandfunktion einstellbar
- Einstellbare Gasnachströmzeit
- Robustes Leistungsteil mit Kupferwicklungen auf Transformator und Drossel
- Integrierte Temperaturüberwachung im Leistungsteil
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		TopMag 4000 W	DVK 5100
Einstellbereich	A	40 - 380	
Schweißstrom bei 35 % ED (40° C)	A	370	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	280	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	220	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 25	
Primärstrom maximal / effektiv	A	23 / 15	
Leerlaufspannung	V	18 - 45	
Schaltstufen		24	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 - 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	160	18,5 kg
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S			

TopMag 4000 W für DVK

30844000 **wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, inkl. drehbare Kofferhalterung, o. Zubehör**

32586000 **Drahtvorschubkoffer DVK 5100 wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb, wahlweise mit Dinse- oder Euro Zentralanschluss**

Zwischenschlauchpakete

32800100 ZSP-W- 5000-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 5000 / DVK 5100
 32800200 ZSP-W- 5000-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 5000 / DVK 5100
 32800300 ZSP-W- 5000-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 5000 / DVK 5100

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
970600	Radsatz mit Kofferhalterung für DVK 5000 / DVK 5100

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \emptyset 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht- \emptyset 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht- \emptyset 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 1900 kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärergewerbe
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 6/9 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft - System
- Günstige Abmessungen für den mobilen Einsatz
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 - 180
Schweißstrom bei 20 % ED (40° C)	A	180
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	110
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	60
Netzanschluß	V	1/N/PE AC 230 bzw. 2/PE AC 400
Netzsicherung	A	T16
Primärstrom maximal / effektiv	A	16 / 13
Leerlaufspannung	V	22 - 45
Schaltstufen		6 / 9
Schweißprogramme		6
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,6 - 1,0
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	58
Abmessungen L x B x H	mm	850 x 360 x 650
EN 60 974-1, CE, S		•

30646000 Euro ZA

SynMag 1900

kompakt, gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, ohne Zubehör

Zubehör und Optionen

82000330	Schweißbrenner Binzel MB 15 AK Grip, 3 m
81112000	Massekabel 25 mm ² , 4 m
81103100	Druckminderer
490041	Korbspulenadapter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \varnothing 0,8 + 1,0
640338	Für Aluminium, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie. Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi 3.

SynMag 2600 kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerätee
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 12 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschießen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft - System
- Günstige Abmessungen für den mobilen Einsatz
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	30 – 250
Schweißstrom bei 30 % ED (40° C)	A	250
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	170
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	130
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T16
Primärstrom maximal / effektiv	V	15 / 8
Leerlaufspannung	V	18 - 40
Schaltstufen		12
Schweißprogramme		8
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,6 – 1,0
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	76
Abmessungen L x B x H	mm	850 x 360 x 650
EN 60 974-1		•

30666000 Euro ZA

SynMag 2600

kompakt, gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, ohne Zubehör

Zubehör und Optionen

82000610	Schweißbrenner Binzel MB 24 KD Grip, 4 m;
81112000	Massekabel 25 mm ² , 4 m;
81103100	Druckminderer
490041	Korbspulenadapter
33006300	Digitalanzeige IWA 60, Volt- und Ampere-Anzeige eingebaut
33006400	Aufrüstset IWA 60, zum nachträglichen Einbau in SynMag 2600

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \varnothing 0,8 + 1,0
640338	Für Aluminium, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 3100 kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerätee
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 12 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Draht-freibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft - System
- Günstige Abmessungen für den mobilen Einsatz
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 - 300
Schweißstrom bei 30 % ED (40° C)	A	300
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	190
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	150
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T16
Primärstrom maximal / effektiv	V	17 / 11
Leerlaufspannung	V	18 - 42
Schaltstufen		12
Schweißprogramme		8
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,6 - 1,2
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	77
Abmessungen L x B x H	mm	850 x 360 x 650
EN 60 974-1, CE, S		•

30686000 Euro ZA

SynMag 3100

kompakt, gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, ohne Zubehör

Zubehör und Optionen

82000610	Schweißbrenner Binzel MB 24 KD Grip, 4 m
81110000	Massekabel 35 mm ² , 4 m
81103100	Druckminderer
490041	Korbspulenadapter
33006300	Digitalanzeige IWA 60, Volt- und Ampere-Anzeige eingebaut
33006400	Aufrüstset IWA 60, zum nachträglichen Einbau in SynMag 3100

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \varnothing 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 3600 G kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitär Gewerbe
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	30 - 350
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	350
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	280
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	220
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 20
Primärstrom maximal / effektiv	A	23 / 15
Leerlaufspannung	V	18 - 45
Schaltstufen		24
Schweißprogramme		10
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,2
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	160
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930
EN 60 974-1, CE, S		

30826000

SynMag 3600 G kompakt - IWA 62
gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör,
wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zubehör und Optionen

82000830	Schweißbrenner MB 36 Grip, 3 m, gasgekühlt
82000840	Schweißbrenner MB 36 Grip, 4 m, gasgekühlt
81111000	Massekabel 50 mm ² , 4 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbpulvenadapter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie. Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 3600 G für DVK



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		SynMag 3600 G	DVK 5100
Einstellbereich	A	30 - 350	
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	350	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	280	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	220	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 20	
Primärstrom maximal / effektiv	A	23 / 15	
Leerlaufspannung	V	18 - 45	
Schaltstufen		24	
Schweißprogramme		10	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 - 1,2	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	160	18,5 kg
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S		.	

30826000

SynMag 3600 G für DVK - IWA 62
gasgekühlt, inkl. Gasschlauch, inkl. Kofferhalterung, o. Zubehör

32586000

Drahtvorschubkoffer DVK 5100
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb,
wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zwischenschlauchpakete

32800500 ZSP-G-5000-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, gasgekühlt für DVK 5000 / 5100
 32800600 ZSP-G-5000-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, gasgekühlt für DVK 5000 / 5100
 32800700 ZSP-G-5000-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, gasgekühlt für DVK 5000 / 5100

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82000830	Schweißbrenner MB 36 Grip, 3 m, gasgekühlt
82000840	Schweißbrenner MB 36 Grip, 4 m, gasgekühlt
81111000	Massekabel 50 mm ² , 4 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
970600	Radsatz mit drehbarer Kofferhalterung für DVK 5000 / 5100

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 3600 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	30 - 350
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	350
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	280
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	220
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 20
Primärstrom maximal / effektiv	A	23 / 15
Leerlaufspannung	V	18 - 45
Schaltstufen		24
Schweißprogramme		10
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,2
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	160
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930
EN 60 974-1, CE, S		.

30836000

SynMag 3600 W kompakt - IWA 62
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör,
wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zubehör und Optionen

82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
81111000	Massekabel 50 mm ² , 4 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie. Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 3600 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		SynMag 3600 W	DVK 5100
Einstellbereich	A	30 - 350	
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	350	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	280	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	220	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 20	
Primärstrom maximal / effektiv	A	23 / 15	
Leerlaufspannung	V	18 - 45	
Schaltstufen		24	
Schweißprogramme		10	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 - 1,2	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	160	18,5 kg
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S		.	

30836000

SynMag 3600 W für DVK - IWA 62
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, inkl. Kofferhalterung, o. Zubehör

32586000

Drahtvorschubkoffer DVK 5100
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb, wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zwischenschlauchpakete

32800100	ZSP-W-5000-5	Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100
32800200	ZSP-W-5000-10	Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100
32800300	ZSP-W-5000-15	Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
81111000	Massekabel 50 mm ² , 4 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
970600	Radsatz mit drehbarer Kofferhalterung für DVK 5000 / 5100

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \emptyset 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht- \emptyset 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht- \emptyset 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie. Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 4100 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 - 400
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	400
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	300
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	240
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 25
Primärstrom maximal / effektiv	A	28 / 18
Leerlaufspannung	V	20 - 64
Schaltstufen		24
Schweißprogramme		11
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	180
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930
EN 60 974-1, CE, S		

30846000

SynMag 4100 W kompakt - IWA 62
 wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör,
 wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zubehör und Optionen

82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 4100 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerichte
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 24 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		SynMag 4100 W	DVK 5100
Einstellbereich	A	40 - 400	
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	400	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	300	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	240	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 25	
Primärstrom maximal / effektiv	A	28 / 18	
Leerlaufspannung	V	20 - 64	
Schaltstufen		24	
Schweißprogramme		11	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	180	18,5 kg
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S			

30846000

SynMag 4100 W für DVK - IWA 62
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, inkl. Kofferhalterung, o. Zubehör

32586000

Drahtvorschubkoffer DVK 5100
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb,
wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zwischenschlauchpakete

32800100 ZSP-W-5000-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100
32800200 ZSP-W-5000-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100
32800300 ZSP-W-5000-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82018120	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82018110	Schweißbrenner MB 401 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
970600	Radsatz mit drehbarer Kofferhalterung für DVK 5000 / 5100

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 5100 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitär Gewerbe
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 36 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtanschleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	50 - 500
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	500
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	360
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	280
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 32
Primärstrom maximal / effektiv	A	45 / 29
Leerlaufspannung	V	20 - 64
Schaltstufen		36
Schweißprogramme		9
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	1,0 – 1,6
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	190
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930
EN 60 974-1, CE, S		

30856000

SynMag 5100 W kompakt - IWA 62 wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör, wahlweise mit Dinse-oder Euro-Zentralanschluss

Zubehör und Optionen

82022010	Schweißbrenner MB 501 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82022020	Schweißbrenner MB 501 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht-ø 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Professionelle, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißanlage für Handwerk und Industrie.
Robuste Bauweise kombiniert mit komfortabler Bedienung und mit Schweißprogrammen für Stahl, Edelstahl und Aluminium.

SynMag 5100 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Gewerblicher Montage- und Instandhaltungsbereich
- Heizungs- und Sanitärgerber
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Heimwerkerbereich
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Metallbau
- Schlossereien

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 60
- 36 Schaltstufen
- 2/4-Takt Steuerung, Punktschweißen
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Automatik-Funktionen für Drahtansleichen, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Digitale Anzeige der eingestellten Programmnummer
- Digitale Anzeige der schweißbaren Materialstärke in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe
- Digitale Anzeige von Strom, Spannung und DV-Geschwindigkeit in Abhängigkeit des eingestellten Programms und der eingestellten Schaltstufe (IWA 62)
- Softstart durch neuartiges ESS SynSoft – System
- CAN-BUS Technologie
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Kraftvolle Wasserkühlung für wassergekühlte Brenner
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		SynMag 5100 W	DVK 5100
Einstellbereich	A	50 – 500	
Schweißstrom bei 40 % ED (40° C)	A	500	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	360	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	280	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 32	
Primärstrom maximal / effektiv	A	45 / 29	
Leerlaufspannung	V	20 – 64	
Schaltstufen		36	
Schweißprogramme		9	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	1,0 – 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	190	18,5 kg
Abmessungen L x B x H	mm	980 x 430 x 930	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S			

SynMag 5100 W für DVK - IWA 62

30856000

wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, inkl. Kofferhalterung, o. Zubehör

32586000

Drahtvorschubkoffer DVK 5100

wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb, wahlweise mit Dinse- oder Euro-Zentralanschluss

Zwischenschlauchpakete

32800100

ZSP-W-5000-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100

32800200

ZSP-W-5000-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100

32800300

ZSP-W-5000-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 5000 / 5100

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82022010	Schweißbrenner MB 501 D Grip, 3 m, wassergekühlt
82022020	Schweißbrenner MB 501 D Grip, 4 m, wassergekühlt
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
970600	Radsatz mit drehbarer Kofferhalterung für DVK 5000 / 5100

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht- \varnothing 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2
640338	Für Aluminium, Draht- \varnothing 1,0 + 1,2

MIG-MAG-Schweißgeräte

Das universelle Kraftpaket mit erstklassigen Schweißeigenschaften, bei allen Schaltstufen und Werkstoffarten. Sehr hohe Einschaltdauer, 100 % bei 340 A.

Geeignet für professionelle Anwendungen im Dauereinsatz.

POWERMAG 460 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schlossereien
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 40
- 36 Schaltstufen, 6 Grob- und 6 Feinstufen
- 2/4-Takt Steuerung
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Elektrisch umschaltbare Drossel für weiche und harte Lichtbogen-Charakteristik
- Übersichtliches Bedienfeld zur vereinfachten Einstellung von Spannung und DV-Geschwindigkeit
- Hoher Leistungsbereich für alle Anwendungen
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 – 420
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	420 (unter CO ₂)
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	450 (unter Mischgas)
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	340
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 32
Primärstrom maximal / effektiv	A	33 / 25
Leerlaufspannung	V	19 – 53
Schaltstufen		36
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	200
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030
EN 60 974-1, CE, S		.

30810000 Dinse ZA

30811000 Euro ZA

POWERMAG 460 W kompakt

wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

Zubehör und Optionen

82016000	Schweißbrenner MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6

MIG-MAG-Schweißgeräte

Das universelle Kraftpaket mit erstklassigen Schweißeigenschaften, bei allen Schaltstufen und Werkstoffarten. Sehr hohe Einschaltdauer, 100 % bei 340 A.

Geeignet für professionelle Anwendungen im Dauereinsatz.

POWERMAG 460 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schlossereien
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 40
- 36 Schaltstufen, 6 Grob- und 6 Feinstufen
- 2/4-Takt Steuerung
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Elektrisch umschaltbare Drossel für weiche und harte Lichtbogen-Charakteristik
- Übersichtliches Bedienfeld zur vereinfachten Einstellung von Spannung und DV-Geschwindigkeit
- Hoher Leistungsbereich für alle Anwendungen
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		POWERMAG 460 W	DVK 300-6
Einstellbereich	A	40 – 420	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	420 (unter CO ₂)	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	450 (unter Mischgas)	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	340	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 32	
Primärstrom maximal / effektiv	A	33 / 25	
Leerlaufspannung	V	19 – 53	
Schaltstufen		36	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	200	18,5
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S			

30810101

POWERMAG 460 W für DVK
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

32554000 Dinse ZA
32554200 Euro ZA

Drahtvorschubkoffer DVK 300-6 W
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb

Zwischenschlauchpakete

32799201 ZSP-W- 300-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 300
32799202 ZSP-W- 300-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 300
32799203 ZSP-W- 300-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 300

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82016000	Schweißbrenner MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
610104	Radsatz für DVK 300
33510000	Drehbare Kofferhalterung für DVK 300

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6

MIG-MAG-Schweißgeräte

Das universelle Kraftpaket für das Programm-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Synergetische Schweiß Eigenschaften durch die Einknopf-Bedienung. Sehr hohe Einschaltdauer, 100 % bei 340 A. Geeignet für professionelle Anwendungen im Dauereinsatz.

POWERMAG 461 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Programm-Steuerung MS 30 und IWA 3
- Digitale Voranzeige für Strom, Spannung und Materialstärke bei der Programmvorwahl für Material- und Gasart sowie Drahtdurchmesser
- Holdfunktion für zuletzt geschweißte Parameter
- 36 Schaltstufen, 6 Grob- und 6 Feinstufen
- Drosselumschaltung für Lichtbogen-Charakteristik weich, mittel und hart
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- 16 Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium über Wahlschalter einstellbar
- 5 Automatik-Funktionen für Drahtanschieben, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	40 – 420
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	420 (unter CO ₂)
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	450 (unter Mischgas)
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	340
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 32
Primärstrom maximal / effektiv	A	33 / 25
Leerlaufspannung	V	19 – 53
Schaltstufen		36
Schweißprogramme		16
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	200
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030
EN 60 974-1, CE, S		.

30800000 Dinse ZA **POWERMAG 461 W kompakt**
 30801000 Euro ZA **wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör**

Zubehör und Optionen

82016000	Schweißbrenner MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6

MIG-MAG-Schweißgeräte

Das universelle Kraftpaket für das Programm-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Synergetische Schweiß Eigenschaften durch die Einknopf-Bedienung. Sehr hohe Einschaltdauer, 100 % bei 340 A. Geeignet für professionelle Anwendungen im Dauereinsatz.

POWERMAG 461 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Programm-Steuerung MS 30 und IWA 3
- Digitale Voranzeige für Strom, Spannung und Materialstärke bei der Programmvorwahl für Material- und Gasart sowie Drahtdurchmesser
- Holdfunktion für zuletzt geschweißte Parameter
- 36 Schaltstufen, 6 Grob- und 6 Feinstufen
- Drosselumschaltung für Lichtbogen-Charakteristik weich, mittel und hart
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- 16 Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium über Wahlschalter einstellbar
- 5 Automatik-Funktionen für Drahtanschieben, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		POWERMAG 461	DVK 300-6
Einstellbereich	A	40 – 420	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	420 (unter CO ₂)	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	450 (unter Mischgas)	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	340	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 32	
Primärstrom maximal / effektiv	A	33 / 25	
Leerlaufspannung	V	19 – 53	
Schaltstufen		36	
Schweißprogramme		16	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	200	18,5
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030	620 x 370 x 230
Gebaut nach		EN 60 974-1	
EN 60 974-1, CE, S			

30800101

POWERMAG 461 W für DVK
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

32554000 Dinse ZA
32554200 Euro ZA

Drahtvorschubkoffer DVK 300-6 W
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb

Zwischenschlauchpakete

32799201 ZSP-W- 300-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 300
32799202 ZSP-W- 300-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 300
32799203 ZSP-W- 300-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 300

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82016000	Schweißbrenner MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
610104	Radsatz für DVK 300
33510000	Drehbare Kofferhalterung für DVK 300

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6

MIG-MAG-Schweißgeräte

Wie Powermag 461, jedoch mit zwei Drahtvorschubgeräten. Eines davon ist im Schweißgerät integriert. Das zweite ist in einem separaten Drahtvorschubkoffer untergebracht. Automatische Erkennung von Brenner und Schweißprogramm bei Betätigung des Brennertasters. Für das wechselnde Arbeiten mit unterschiedlichen Drahtdurchmessern oder Werkstoffarten vorgesehen.

POWERMAG 461W Doppel-Drahtvorschub für DVK



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Automatik-Steuerung für 2 Drahtvorschubgeräte
- Ess-MIG/MAG-Programm-Steuerung MS 30 und IWA 3
- Digitale Voranzeige für Strom, Spannung und Materialstärke bei der Programmvorwahl für Material- und Gasart sowie Drahtdurchmesser
- 16 Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl und Aluminium über Wahlschalter einstellbar
- Automatik-Funktionen für Drahtanschieben, Zündung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Drahtfreibrand und Gasnachströmen
- Holdfunktion für zuletzt geschweißte Parameter
- Jeweils 1 Drahtvorschubgerät im Schweißgerät und separatem Drahtvorschubkoffer
- Drosselumschaltung für Lichtbogen-Charakteristik weich, mittel und hart
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		POWERMAG 461	DVK 300-6
Einstellbereich	A	40 – 420	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	420 (unter CO ₂)	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	450 (unter Mischgas)	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	340	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 32	
Primärstrom maximal / effektiv	A	33 / 25	
Leerlaufspannung	V	19 – 53	
Schaltstufen		36	
Schweißprogramme		16	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	200	18,5
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030	620 x 370 x 230
EN 60 974-1, CE, S			

30800201 Dinse ZA
30801201 Euro ZA

POWERMAG 461 W - Doppel-Drahtvorschub für DVK
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb,
inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

32554000 Dinse ZA
32554200 Euro ZA

Drahtvorschubkoffer DVK 300-6 W
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb

Zwischenschlauchpakete

32799201 ZSP-W- 300-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 300
32799202 ZSP-W- 300-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 300
32799203 ZSP-W- 300-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 300

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82016000	Schweißbrenner MSZ 2-304-3, wassergekühlt, 3 m
82017000	Schweißbrenner MSZ 2-304-4, wassergekühlt, 4 m
82111000	Massekabel 70 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
610104	Radsatz für DVK 300
33510000	Drehbare Kofferhalterung für DVK 300

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6

MIG-MAG-Schweißgeräte

Moderne, stufengeschaltete Stromquelle für den industriellen und gewerblichen Anwenderkreis. Ein hoher Leistungsbereich bis 560 Ampere Schweißstrom macht die Powermag 560 zu einem universell einsetzbaren Schweißgerät für das Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium.

POWERMAG 560 W kompakt



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schlossereien
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 40
- 36 Schaltstufen, 6 Grob- und 6 Feinstufen
- 2/4-Takt Steuerung
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Elektrisch umschaltbare Drossel für weiche und harte Lichtbogen-Charakteristik
- Übersichtliches Bedienfeld zur vereinfachten Einstellung von Spannung und DV-Geschwindigkeit
- Hoher Leistungsbereich für alle Anwendungen
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

Einstellbereich	A	60 – 520
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	520
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	420
Netzanschluß	V	3/PE AC 400
Netzsicherung	A	T 50
Primärstrom maximal / effektiv	A	37
Leerlaufspannung	V	22 – 69
Schaltstufen		36
Antriebsrollen		4
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6
Schutzart		IP 23
Gewicht	kg	270
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030
EN 60 974-1, CE, S		.

30920000 Dinse ZA **POWERMAG 560 W kompakt**
 30921000 Euro ZA **wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör**

Zubehör und Optionen

82015180	Schweißbrenner MSZ 2-306-3, wassergekühlt, 3 m
82015200	Schweißbrenner MSZ 2-306-4, wassergekühlt, 4 m
82111500	Massekabel 95 mm ² , 5m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6

MIG-MAG-Schweißgeräte

Moderne, stufengeschaltete Stromquelle für den industriellen und gewerblichen Anwenderkreis. Ein hoher Leistungsbereich bis 560 Ampere Schweißstrom macht die Powermag 560 zu einem universell einsetzbaren Schweißgerät für das Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium.

POWERMAG 560 W für DVK



Anwendungsbereiche

- Industrielle Produktionsbereiche
- Kessel- und Behälterbau
- Fahrzeugbau
- Werften und Schiffsbau
- Blechverarbeitung
- Apparatebau
- Kfz- und Landmaschinen-Instandsetzung
- Maschinenbau
- Stahl- und Metallbau
- Schlossereien
- Schienenfahrzeugtechnik
- Automobil-Zuliefer-Industrie

Serienmäßige Ausstattung

- Ess-MIG/MAG-Steuerung MS 40
- 36 Schaltstufen, 6 Grob- und 6 Feinstufen
- 2/4-Takt Steuerung
- 4-Rollen Präzisions-Drahtvorschubgerät
- Elektrisch umschaltbare Drossel für weiche und harte Lichtbogen-Charakteristik
- Übersichtliches Bedienfeld zur vereinfachten Einstellung von Spannung und DV-Geschwindigkeit
- Hoher Leistungsbereich für alle Anwendungen
- Sehr robuster Aufbau des Gehäuses mit getrennten Bereichen für luftgekühlte und elektronische Komponenten
- Große Räder
- Leiselaufende Lüfter mit Stand-By-Schaltung
- Zugelassen für Arbeiten unter erhöhter elektrischer Gefährdung

Technische Daten

		POWERMAG 560 W	DVK 300-6
Einstellbereich	A	60 – 520	
Schweißstrom bei 60 % ED (40° C)	A	520	
Schweißstrom bei 100 % ED (40° C)	A	420	
Netzanschluß	V	3/PE AC 400	
Netzsicherung	A	T 50	
Primärstrom maximal / effektiv	A	54 / 43	
Leerlaufspannung	V	22 – 69	
Schaltstufen		36	
Antriebsrollen		4	
Drahtdurchmesser	mm	0,8 – 1,6	
Schutzart		IP 23	
Gewicht	kg	270	18,5
Abmessungen L x B x H	mm	1030 x 470 x 1030	620 x 370 x 230
EN 60 974-1			

30920101

POWERMAG 560 W für DVK
wassergekühlt, inkl. Gasschlauch, o. Zubehör

32554000 Dinse ZA
32554200 Euro ZA

Drahtvorschubkoffer DVK 300-6 W
wassergekühlt, eingebauter 4-Rollenantrieb

Zwischenschlauchpakete

32799211 ZSP-W- 300-PM560-5 Zwischenschlauchpaket 5 m, wassergekühlt für DVK 300
32799212 ZSP-W- 300-PM560-10 Zwischenschlauchpaket 10 m, wassergekühlt für DVK 300
32799213 ZSP-W- 300-PM560-15 Zwischenschlauchpaket 15 m, wassergekühlt für DVK 300

MIG-MAG-Schweißgeräte

Zubehör und Optionen

82015180	Schweißbrenner MSZ 2-306-3, wassergekühlt, 3 m
82015200	Schweißbrenner MSZ 2-306-4, wassergekühlt, 4 m
82111500	Massekabel 95 mm ² , 5 m, mit Masseklemme
81100000	Druckminderer Argon / Mischgas / CO ₂
81105000	Argon-Anschluss-Schlauch 2 m, mit Verschraubung
490041	Korbspulenadapter
450152	Kühlflüssigkeit EFS 15 (- 15°C), 10 Liter
610104	Radsatz für DVK 300
33510000	Drehbare Kofferhalterung für DVK 300

Drahtvorschubrollen

640335	Für Stahl, Draht-ø 0,8 + 1,0
640336	Für Stahl, Draht-ø 1,0 + 1,2
640337	Für Stahl, Draht-ø 1,2 + 1,6